



Reference D1

Japanese Patent Kokai No. 2001-161434

Laid-opening date: 19 June 2001

Best Available Copy

Application No.: 11-347878

Filing date: 07 December 1999

Applicant: KOSE CORP, Tokyo

Title: Receptacle for viscous liquid cosmetic composition

Claims:

1. A receptacle for viscous liquid cosmetic composition characterized in that it consists of a receptacle body 1 having an ironing part and a cap body 2 with an applicator 3, said applicator 3 consists of an application part 6 formed with a material whose surface rigidity is 80 or less in the JIS test method K7215, and of a shaft 5, the diameter of said shaft 5 is approximately the same as that of the bore of said ironing part 4, and said application part 6 has a shape being notched in part of said shaft 5.

2. A receptacle for viscous liquid cosmetic composition characterized in that it consists of a receptacle body 1 having an ironing part and a cap body 2 with an applicator 3, said applicator 3 consists of an application part 6 formed with a material whose surface regidity is 80 or less in the JIS test method K7215, and of a shaft 5, said ironing part 4 is constituted by an elastic material, the bore of said shaft 5 is slightly larger than the bore diameter of said ironing part 4, and said application part 6 has a shape being notched in part of said shaft 5.

3. A receptacle for viscous liquid cosmetic composition according to claim 1, wherein the material which forms said applicator 3 and whose surface hardness in the JIS test method K7215 is 80 or less, is a thermoplastic polyester base elastomer.

4. A receptacle for viscous liquid cosmetic composition according to claim 2, wherein the material which forms said applicator 3 and whose surface hardness in the JIS test K7215 is 80 or less, is a terephthalic acid base copolymer.

5. A receptacle for viscous liquid cosmetic composition according to any one of claims 1 to 3, wherein the application part 6 is of plate-like configuration.

6. A receptacle for viscous liquid cosmetic composition according to any one of claims 1 to 4, wherein said shaft 5 and said application part 6 are formed by injection molding method.

7. A receptacle for viscous liquid cosmetic composition according to any one of claims 1 to 5, wherein said receptacle is is the one for oily cosmetics or cosmetics based on oil solution.

8. A receptacle for viscous liquid cosmetic composition according to any one of claims 1 to 7, wherein the cosmetic composition to be filled has a viscosity of 1,000mm pascal/sec or higher, and the consistency value (use of 30g aluminium cone in the JIS test method K2524) has a viscosity softer than 100.

9. A receptacle for viscous liquid cosmetic composition according to any one of claims 1 to 7, wherein the cosmetic composition to be filled has a viscosity of 8,000 to 80,000mm pascal/sec.

Detailed Description of the Invention:

[0001]

INDUSTRIAL FIELD OF THE INVENTION

This invention relates to a receptacle for viscous liquid cosmetic composition, and more particularly to a receptacle for viscous liquid composition, in which receptacle a cosmetic composition having a liquid or pasty viscosity is filled up, and said receptacle is

integrated with an application body easier to be applied to a required part.

[0010]

EMBODIMENTS

The invention will now be described more in detail, by way of an embodiment, with reference to the accompanying drawings.

[0011]

Fig. 1 is a view showing the appearance of the receptacle for viscous liquid cosmetic composition of the invention; Fig. 2 is a longitudinally sectional view seen from the front; Fig. 3 is a longitudinally sectional view seen from the side; and Fig. 4 is an enlarged view of the longitudinal section near the ironing part. In the drawings, the reference numeral 1 designates a receptacle body, 2 a lid body, 3 an applicator, 4 an ironing part, 5 a shaft, 6 an application part, 7 a lid screw thread, and 8 a receptacle screw thread respectively.

[0012]

The receptacle for viscous liquid cosmetic composition shown in the drawings consists of the receptacle body 1 and the lid body 2 which can respectively be sealed by the screw threads 7 and 8 provided there. The applicator 3 is secured to the lid 2.

[0013]

Said applicator 3 is constructed integrally with the shaft 5 and the application part 6, and it is made of a material whose surface hardness (durometer, D-scale) by the JIS test method K7215 is 80 or less. As the material whose surface hardness by said method is 80 or less, there can be mentioned, for example, thermoplastic polyester base elastomer and the like. As a preferable material there can be mentioned terephthalic acid base copolymer, and as commercially available articles it is possible to use, for example, Hytrel 3548,

4047, 4767, 5557, etc. (all being Toray-Du Pont make). Further, as the method for preparing the applicator the injection molding method is preferable.

[0014]

By using the material satisfying the above conditions it is capable of obtaining the applicator 3 having suitable elasticity thereby enabling a predetermined part to be applied with the viscous liquid cosmetic composition of intended quantity.

[0015]

Moreover, as described above the applicator 3 is constituted by the shaft 5 and the application part 6, but it is preferable that the diameter of the shaft 5 is approximately the same as the bore diameter of the ironing part 4, and more preferably said diameter may be slightly larger than the bore diameter. That is, if the bore diameter of the ironing part 4 is approximately the same as the shaft diameter the function as ironing can be achieved, but for better ironing property it is preferable that an elastic material like rubber is used, its bore diameter is made slightly smaller than the shaft diameter, and ironing is carried out while the ironing part 4 is brought into close contact with the shaft 5 (in practice, preferably, the ironing is in the small range of about 0.1 to 0.3mm).

[0016]

Further, preferably, the application part 6 is in the shape partly notched from the shaft 5. That is, with that shape, when the application part 6 is taken out of the receptacle, an appropriate amount of the viscous liquid cosmetic composition is retained in the notched shape portion due to the action of the ironing part 4 so as to present easy application. In that case, the notched shape may be one in which part of the shaft is notched (removed) in practice or one which is formed to make such shape. For example, in the example

shown in Fig. 3, the application part is plate-like where both the sides are cut off, but not limited to it, for example, the shape may be ones as shown in Fig. 5 or Fig. 6 (wherein A is a front view, and B a longitudinal section). Furthermore, for more easy adhesion of the viscous liquid cosmetic composition the application part 6 may be provided with fine concave and convex portions on its surface or may be made coarse on the surface.

[0017]

Fig. 7 shows a sectional view of only the receptacle body 1. As will be understood from Fig. 7, the ironing part 4 exists inside the mouth portion of the receptacle 1. In said ironing part 4 it is possible to remove unnecessary cosmetics adhered to, for example, the shaft 5. Said ironing part 4 may be of the material same as the receptacle 1 or formed by different material, but it will be preferable to form the ironing part 4 by an elastic material such as resins like NBR rubber and polyethylene. Further, the shape is skirt-like in Fig. 7, but it is not limited thereto, and the ironing part may be formed in one side only of the mouth of the receptacle 1.

Brief Description of the Drawings:

Fig. 1 is a view showing the appearance of the viscous liquid cosmetic composition receptacle according to the invention;

Fig. 2 is a view showing the longitudinal section of the receptacle for viscous liquid cosmetic composition according to the invention;

Fig. 3 is a view showing the longitudinal section seen from the side of said receptacle according to the invention;

Fig. 4 is an enlarged view showing the longitudinal section near the ironing part of said receptacle according to the invention;

Fig. 5 is a view showing another embodiment in respect of the application part of said receptacle according to the invention;

Fig. 6 is a view showing still another embodiment in respect of

the application part of said receptacle for viscous liquid cosmetic composition according to the invention; and

Fig. 7 is a view showing the longitudinal section of the receptacle body of said receptacle according to the invention.

In the drawings:

- 1...Receptacle body
- 2...Lid body
- 3...Applicator
- 4...Ironing part
- 5...Shaft
- 6...Application part
- 7...Lid screw thread
- 8...Receptacle screw thread

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-161434

(P2001-161434A)

(43) 公開日 平成13年6月19日 (2001.6.19)

(51) Int.Cl.⁷

A 4 5 D 34/04

識別記号

5 1 5

5 1 0

F I

A 4 5 D 34/04

テマコート* (参考)

5 1 5 B

5 1 0 A

審査請求 未請求 請求項の数 9 O L (全 4 頁)

(21) 出願番号 特願平11-347878

(22) 出願日 平成11年12月7日 (1999.12.7)

(71) 出願人 000145862

株式会社コーセー

東京都中央区日本橋3丁目6番2号

(72) 発明者 今別府 繁人

東京都中央区八丁堀1丁目9番9号 株式
会社コーセー内

(72) 発明者 前川 理砂子

東京都中央区日本橋3丁目6番2号 株式
会社コーセー内

(74) 代理人 100086324

弁理士 小野 信夫

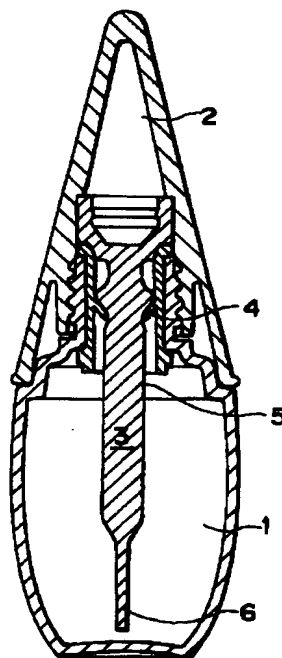
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 粘性液状化粧料用容器

(57) 【要約】

【課題】 刷毛やチップを用いた塗布具の問題を解決することのできる、使用性、使用感およびコスト面のいずれからも優れた粘性液状化粧料用の容器を提供すること。

【解決手段】 しごき部を有する容器本体と、塗布体を取り付けた蓋体で構成され、当該塗布体は J I S 試験法 K 7 2 1 5 による表面硬さが 8 0 以下の材料で形成された塗布部と軸よりなり、前記軸の径は前記しごき部の穴径と略同一であり、前記塗布部は前記軸を一部切り欠いた形状であることを特徴とする粘性液状化粧料用容器。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 しごき部を有する容器本体と、塗布体を取り付けた蓋体で構成され、当該塗布体はJIS試験法K7215による表面硬さが80以下の材料で形成された塗布部と軸よりなり、前記軸の径は前記しごき部の穴径と略同一であり、前記塗布部は前記軸を一部切り欠いた形状であることを特徴とする粘性液状化粧料用容器。

【請求項2】 しごき部を有する容器本体と、塗布体を取り付けた蓋体で構成され、当該塗布体はJIS試験法K7215による表面硬さが80以下の材料で形成された塗布部と軸よりなり、前記しごき部は弾性素材から構成され、前記軸の径は前記しごき部の穴径よりわずかに大きく、前記塗布部は前記軸を一部切り欠いた形状であることを特徴とする粘性液状化粧料用容器。

【請求項3】 塗布体を形成するJIS試験法K7215による表面硬さが80以下の材料が、熱可塑性ポリエステル系エラストマーである請求項第1項記載の粘性液状化粧料用容器。

【請求項4】 塗布体を形成するJIS試験法K7215による表面硬さが80以下の材料が、テレフタル酸系コポリマーである請求項第1項または第2項記載の粘性液状化粧料用容器。

【請求項5】 塗布部が板状である請求項第1項ないし第3項の何れかの項記載の粘性液状化粧料用容器。

【請求項6】 軸と塗布部が射出成形法により成形されたものである請求項第1項ないし第4項の何れかの項記載の粘性液状化粧料用容器。

【請求項7】 油性化粧料または油剤を主成分とする化粧料の容器である請求項第1項ないし第5項の何れかの項記載の粘性液状化粧料用容器。

【請求項8】 充填すべき化粧料が、粘度1000ミリパスカル・秒以上、かつ、ちょう度値(JIS試験法K2524、30gアルミニウムコーン使用)が100より柔らかい粘性を有するものである請求項第1項ないし第7項の何れかの項記載の粘性液状化粧料用容器。

【請求項9】 充填すべき化粧料が、8000~80000ミリパスカル・秒の粘度を有するものである請求項第1項ないし第7項の何れかの項記載の粘性液状化粧料用容器。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、粘性液状化粧料用容器に関し、更に詳細には、液状ないしペースト状の粘性のある化粧料を充填すると共に、必要な部位に塗布しやすい塗布体を一体化してなる粘性液状化粧料用容器に関する。

【0002】

【従来の技術】液状ないしペースト状の粘性のある化粧料、例えばリップグロス、リップカラー、リップオーバーコート、アイカラー、マニキュア、トップコート、マ

スカラ等の粘性液状化粧料の容器としては、従来、キャップに嵌合させた軸の先に刷毛ないしはチップ等、別パーツの塗布体を付けたものが多い。

【0003】例えば、キャップの内側に刷毛を付け、キャップを開けると同時にこの刷毛で化粧料を塗布できるようにした化粧料容器は既に広く使用されており、また、実開昭59-44916号には、特定硬度のシリコンゴムで形成された塗布用チップを塗布棒に取り付けた化粧料用塗布具が開示されている。

【0004】しかしながら、従来の粘性液状化粧料用の容器には、いくつかの問題があった。すなわち、塗布具として一般的である毛製の刷毛を用いた場合、粘度の高い化粧料について使用すると、塗布具を戻したときに刷毛の先端部が広がって変形し、使用性や使用感が低下するという問題があった。そして甚だしい場合は、容器の口に収納しにくくなることもあった。

【0005】一方、塗布具としてチップを用いた場合は、上記したような問題はないが、刷毛に比べ、使用性が悪いという大きな問題があり、刷毛に取って代わることはできなかった。

【0006】更に、両者について、刷毛やチップが接着剤を用いて固定されている場合、化粧料の内容物によっては、接着剤が溶け出すことがあるという問題があり、また、刷毛やチップは塗布体と別のパーツとして作られるためコストが高くならざるを得ないという問題もあった。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、刷毛やチップを用いた塗布具の問題を解決することのできる、使用性、使用感およびコスト面のいずれからも優れた粘性液状化粧料用の容器を提供することをその課題とするものである。

【0008】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、粘性液状化粧料用容器について、その塗布体の使用性や使用感を向上させるべく構造、材質について鋭意検討を重ねた結果、塗布体を一体の軸と塗布部で構成し、かつ、その材質として特定硬度の材料を用いれば前記課題が解決できることを見出し、本発明を完成した。

【0009】すなわち本発明は、しごき部を有する容器本体と、塗布体を取り付けた蓋体で構成され、当該塗布体はJIS試験法K7215による表面硬さが80以下の材料で形成された塗布部と軸よりなり、当該軸の径は前記しごき部の穴径と略同一か、またはわずかに大きいものであり、当該塗布部は前記軸を一部切り欠いた形状であることを特徴とする粘性液状化粧料用容器を提供するものである。

【0010】

【発明の実施の形態】以下、本発明の一実施例を示す図面を挙げ、本発明を更に詳しく説明する。

【0011】図1は、本発明の粘性液状化粧品用容器の外観を示す図面、図2は、正面からの縦断面を示す図面、図3は、側面からの縦断面を示す図面、図4は、しごき部付近の縦断面を拡大した図面である。各図中、1は容器本体、2は蓋体、3は塗布体、4はしごき部、5は軸、6は塗布部、7は蓋ねじ、8は容器ねじをそれぞれ示す。

【0012】図に示す粘性液状化粧品用容器は、容器本体1と蓋体2で形成され、これらはそれぞれに設けられたねじ7および8で密閉することが可能となる。蓋体2

には塗布体3が固着されている。
 【0013】この塗布体3は、軸部5と塗布部6で一体に構成されており、JIS試験法K7215による表面硬さ（デュロメーター、Dスケール）が80以下の材料で調製されている。このJIS試験法K7215による表面硬さが80以下の材料としては、例えば熱可塑性ポリエステル系エラストマー等が挙げられる。このうち、好ましい例としてはテレフタル酸系ポリマーが挙げられ、市販品としては、例えばハイトレル3548、同4047、同4767、同5557等（いずれも東レ・デュボン社製）を利用することができる。また、塗布体の調製方法としては、射出成形法によることが好ましい。

【0014】上記の条件の材料を用いることにより、適度な弾性を有する塗布体3が得られ、所定の部分に意図したとおりの量の粘性液状化粧料を塗布することが可能となる。

【0015】なお、塗布体3は前記のように軸5と塗布部6で構成されるが、この軸5の径は、しごき部4の穴径と略同一であることが好ましく、また、わずかに大きいものであることがより好ましい。すなわち、しごき部4の穴径は、軸径と略同一であればしごきとしての機能を果たすのであるが、しごき特性をより良好なものとするためにはゴム等の弾性素材を用い、その穴径を軸の径よりわずかに小さくして、しごき部4と軸5を密着させながらしごくのが好ましい（実際には、0.1～0.3mm程度小さくするのが好ましい）。

【0016】また、塗布部6は、軸5からその一部を切り欠いた形状であることが好ましい。すなわち、この形状であれば容器本体から塗布部6を出した時に、しごき部4の働きによってその切り欠いた形状の部分に適量の粘性液状化粧料が保持され、塗布し易い。この場合、切り欠いた形状とは、実際に軸の一部を切り欠いた（取り去った）ものでも良いし、またそのような形状となるように成形したものであっても良い。例えば、図3に示す例では、両側を削り取った板状となっているが、これのみに限られず、例えば、図5や図6に示すような形状としても良い（図6中、Aは正面図、Bは縦断面図である）。更に、塗布部6には、粘性液状化粧料をより附着し易くするために、その表面に細かい凹凸を設けても良いし、また、表面を粗面としても良い。

【0017】図7は、容器本体1のみの断面図を示す図面である。この図面から理解されるように、容器本体1の口の部分の内側にしごき部4が存在する。このしごき部4で、塗布部6の、例えば軸5に付着した不要な化粧料を落とすことができる。このしごき部4は、容器本体1と同一の材料であっても、また、別の材料で形成しても良いが、NBRゴム、ポリエチレン等の樹脂類などのような弾性を持った材料で形成することが好ましい。また、形状も上記図ではスカート状になっているが、これに限定されるものではなく、また、容器本体1の口の片側にのみ形成させても良い。

【0018】

【発明の効果】斯くして得られる本発明の粘性液状化粧品用容器において、塗布部は軸と一体化したものであるから、粘度の高い製品に使用しても刷毛のように変形することはない。

【0019】また、この塗布体は、前記したように特定の硬度を有する材料で形成されており、かつ、塗布部は軸の一部を切り欠いた形状を有するものであるから、この部分に適度な弾性を付与することができ、塗布に当たって優れた使用性および使用感を与えることが可能となる。

【0020】更に、軸および塗布部が一体で形成され、その材質が同一であるから、この材質の選択が簡単であり、部品数も減らすことができるから経済性も高い。

【0021】このように、本発明の粘性液状化粧品用容器は、使用性、使用感の優れたものであるが、特に、容器本体として、対溶剤性や耐油性の優れた、透明ないしは半透明な材料を選ぶことにより、油性化粧料または油剤を主成分とする化粧料に対し綺麗な外観を与えることが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の粘性液状化粧品用容器の外観を示す図面

【図2】 本発明の粘性液状化粧品用容器の正面からの縦断面を示す図面

【図3】 本発明の粘性液状化粧品用容器の側面からの縦断面を示す図面

【図4】 本発明の粘性液状化粧品用容器のしごき部付近の縦断面を示す拡大図面

【図5】 本発明の粘性液状化粧品用容器の塗布部について別の実施例を示す図面

【図6】 本発明の粘性液状化粧品用容器の塗布部について更に別の実施例を示す図面

【図7】 本発明の粘性液状化粧品用容器の容器本体の縦断面を示す図面

【符号の説明】

1 …… 容器本体
 2 …… 蓋体
 3 …… 塗布体

4 …… しごき部
5 …… 軸
6 …… 塗布部

* 7 …… 蓋ねじ
8 …… 容器ねじ

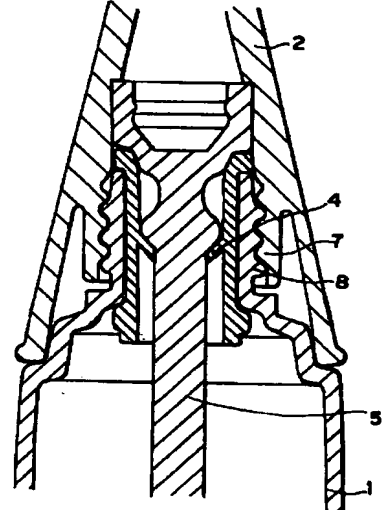
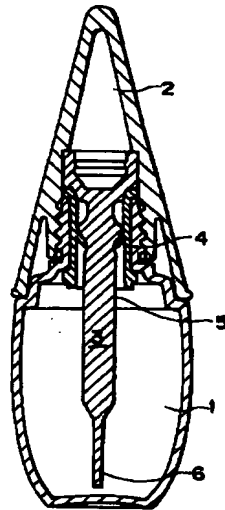
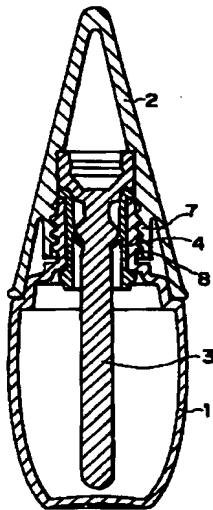
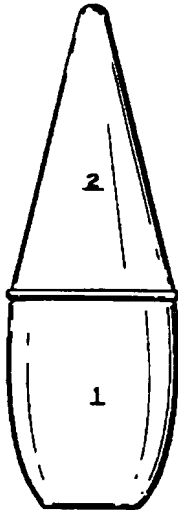
*

【図1】

【図2】

【図3】

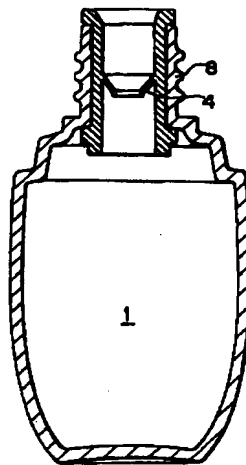
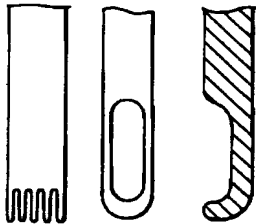
【図4】



【図5】

【図6】

【図7】



フロントページの続き

(72)発明者 田部 初枝
東京都北区栄町48番18号 株式会社コーセー
研究本部内

(72)発明者 米徳 一葉
東京都中央区八丁堀1丁目9番9号 株式
会社コーセー内

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.